

RESERVOIR GALVANISE EAU FROIDE



Notice d'utilisation

Réservoir galvanisé pour eau froide



Construction

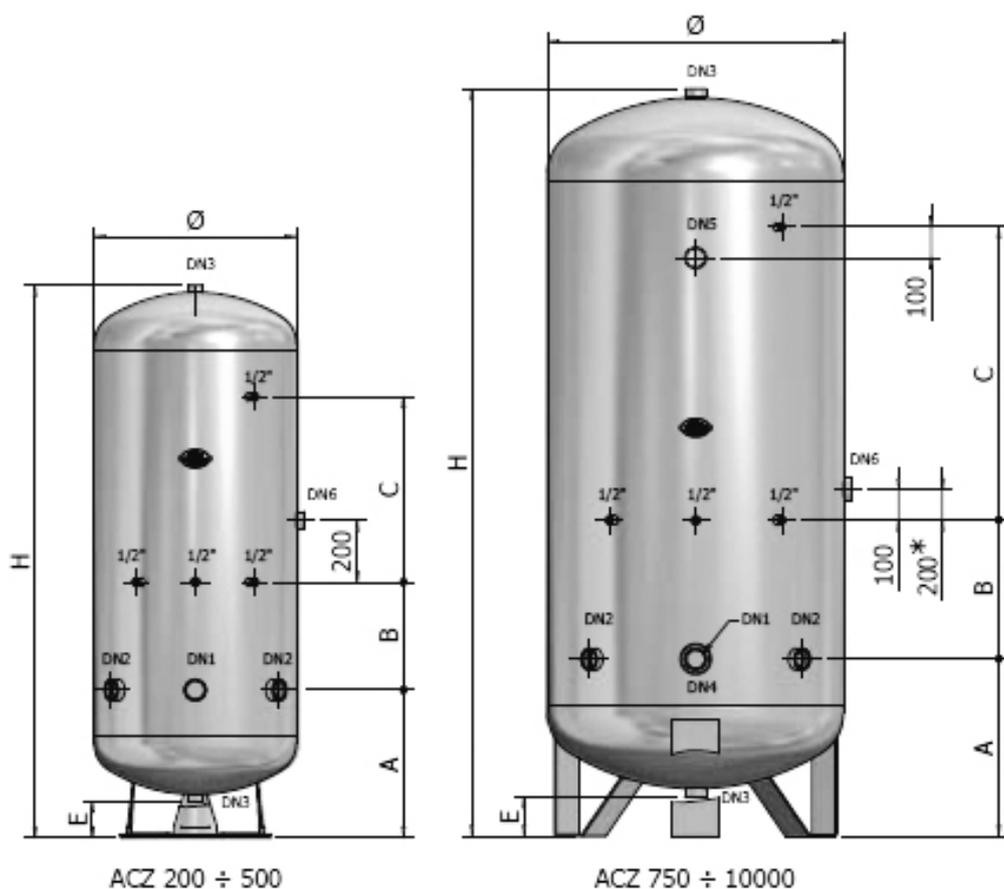
- Galvanisation à chaud
- Normalisé CE

Performance

- Température de fonctionnement : -10 ° C à +50° C
- Pression maximum : 8 bar
- Gamme de volume : 200 à 10.000 litres

2 ans de garantie.

litre	De	H	A mm	B mm	C mm	E mm	Ø1/2	Ø3	Ø6
200	450	1410	345	290	490	80	1"1/2	1"1/4	1"1/2
300	550	1505	405	285	495	100	2"	1"1/4	1"1/2
500	650	1785	470	350	600	105	2"	1"1/4	1"1/2
750	750	2060	555	445	705	150	2"	1"1/2	1"1/2
1000	800	2170	565	550	700	130	2"	1"1/2	1"1/2





GAMME :

De 200 à 1000 litres, 8 bar de pression de service

UTILISATION :

Installation de distribution d'eau sous pression pour l'industrie, les collectivités ou à usage domestique. Le réservoir GA possède un revêtement intérieur en époxy anticorrosion conforme sanitaire ; et peut être utilisé pour l'eau potable.

PRECAUTION D'UTILISATION

Ne jamais dépasser la pression ou la température maximale du réservoir, des contrôle réguliers doivent être effectués. Prévoir un système d'écoulement pour éviter des dommages en cas de fuite ou rupture du réservoir. Toujours installer le réservoir en respectant les réglementations en vigueur. Ce produit doit être installé et contrôlé régulièrement uniquement par des professionnels. Le constructeur ne peut être tenu responsable des dommages matériels ou corporels dus à une mauvaise installation, un mauvais entretien ou toute usage du réservoir différent de celui spécifié par le constructeur. Le dépassement des limites de pression ou de température décharge de toutes responsabilités le constructeur. Pour stocker tout liquide autre que de l'eau, contacter le constructeur pour s'assurer de cette possibilité d'usage. Le local d'installation doit être protégé et son accès limité au personnel qualifié autorisé. Ne rien souder sur le réservoir.

TYPE	ACZ8
Pression de service	8 bar

INSTALLATION

- Lors de l'installation respecter les règles de sécurité adéquates pour éviter tous risques d'accidents. Il est recommandé d'installer une soupape de sécurité réglée à la pression maximum de fonctionnement de l'installation. La soupape de sécurité doit être montée directement au réservoir (sans intermédiaire, tuyaux ou autre), elle doit avoir un diamètre d'évacuation supérieur à la l'entée du réservoir.
- 1) Pour remplacer le réservoir d'une installation existante, s'assurer que l'alimentation électrique est coupée et que le réservoir n'est plus sous pression, est vide de tout liquide.
 - 2) Le réservoir doit être équipé d'un dispositif de renouvellement d'air, indicateur de niveau, soupape de sécurité...
 - 3) Le pressostat et le manomètre doivent être situé le plus proche possible du réservoir pour qu'aucune perte de pression ne fausse les réglages et la lecture de la pression.
 - 4) Connecter le réservoir à la pompe en respectant les conditions d'installations en place.
 - 5) Remettre le courant électrique uniquement lorsque l'installation complète est terminée.
 - 6) Mettre la pompe en service et attendre la coupure du pressostat. Ajuster les pressions du pressostat si nécessaire. Effectuer plusieurs essais de puisage en ouvrant le robinet le plus loint de l'installation afin de purger l'air contenu dans les canalisations.
 - 7) Contrôler tous les raccords et vérifier qu'il n'y ai pas de fuite.
 - 8) Si toutes ces instructions ont été respectées, l'installation est prête à entrer en service.

MAINTENANCE

Avant de commencer toute opération de maintenance, vérifier que l'installation est déconnectée du courant électrique. Contrôler les niveaux de pression et la température. Il est recommander de faire vérifier l'installation au moins une fois par an par un professionnel qualifié.

