SEATEC
POMPES ET ACCESSOIRES

POMPE DE TRANSFERT ENGRENAGE COURANT CONTINU

Notice d'utilisation

www.seatec.fr

Pompe-transfert-engrenage-UP3OIL-notice-04.pdf/jui16

DESCRIPTION DE L'APPAREIL

Pompe électrique auto amorçante pour transvasement d'huiles lubrifiants ou liquides visqueux (voir chapitre des exclusions), pour utilisation discontinue.
Les éléments de pompage sont des ,engrenages en laiton, qui peuvent éventuell,ement fonctionner à sec pendant de courtes périodes. Pompe complète avec raccord rapide pour le tuyau d'aspiration de huile.

B

DONNÉES TECHNIQUES

VOLT	*FUSIBLE*	*Ø6mm*	*Ø18mm*	*Ø13 mm*	*POIDS*
12	7,SA	201/h	60 l/h	3301/h	1,4 kg
24	4A				

C

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

TEMPÉRATURE: min 10°Cfmax. +60°C HUMIDITÉ RELATIVE. max 90%

ATTENTION les limites des températures indiquées s''appliquent aux composants du dispositif et doivent êtr,e respectées pour éviter d éventuels dommages ou des disfonctionnements. La pompe doit être stockée dans un endroit sec en respectant les mêmes limites de températures.

D

CYCLE DE TRAVAIL

La pompe est étudiée pour une utilisation discontinue. Si la pompe travaille en condition de pression mraximum (par exemple avec lerefoulement fermé ou bouché, ou une longueur excessive du circuit de refoulement ou chute de pression sur les accessoires) la pompe est soumise à des sollicitations supérieures et donc il est conseillé de ne pas l'utiliser pendant des périodes prolongées dans ces conditions.

E

APPLICATIONS

Le domaine des applications de cette pompe, est a.ssez vaste mais exclusivement pour les liquides conseillés et admis:

transfert d'huile
transfert de liquides visqueux
transvasement d huiles, antigel, etc.
circulation de liquides fluides
vidange des carters moteurs

FLUIDES ADMIS / NON ADMIS F

ADMIS:

EAU DOUCE, GASOIL
HUILE MOTEUR (**max 120°C**) ET FLUIDES VISQUEUX NON CORROSIFS
viscosité max **350 cSt**

NON ADMIS:

- ESSENCE
- LIQUIDES INFLAMMABLES avec PM <55°C
- LIQUIDES DENSES AVEC VISCOSITÉ >350 cSt
- SOLVANTS
- AGENTS CHIMIQUES INCOMPATIBLES AVEC LES JOINTS

DANGERS CORRESPONDANTS:

- INCENDIE EXPLOSION
- INCENDIE EXPLOSION
- SURCHAUFFAGE DU MOTEUR
- INCENDIE EXPLOSION
- DOMMAGE AUX JOINTS

C'est la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que les fluides utilisés soient compatibles avec les matériaux de la pompe et avec la température maximum du liquide transféré.

FAUTE DE RESPECTER LA TEMPÉRATURE MAX. INDIQUÉE POUR LE LIQUIDE TRANSVASÉ ANNULE LA GARANTIE.

MANUTENTION ET TRANSPORT G

Le poids et les dimensions de l'appareil ne demandent pas pour la manutention l'utilisation de moyens de soulèvement particuliers. En cas de manutention manuelle il faut utiliser les dispositifs individuels normaux de prévention (chaussures de sécurité avec protection, etc). Avant son expédition, la pompe est soigneusement emballée. Contrôlez toujours l'emballage à la réception et la stocker dans un endroit sec.

INSTALLATION H

On recommande l'utilisation de la pompe en suivant les dispositions valables en matière de sécurité et les précautions ci-dessus.

CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES H-1

Vérifiez que la pompe n'ait pas été endommagée lors du transport ou du stockage. Nettoyez soigneusement les orifices d'aspiration et de refoulement et éliminez toute poussière ou résidus du matériel d'emballage. Vérifiez que l'alimentation électrique disponible, corresponde à celle demandée par l'appareil.

POSITIONNEMENT DE LA POMPE H-2

La pompe peut être installée dans n'importe quelle position. Fixez la pompe en utilisant des vis appropriées aux anti-vibrants qui l'accompagnent.

⚠ **ATTENTION: LE MOTEUR DE LA POMPE N'EST PAS ANTIDÉFLAGRANT.**
N'installez pas la pompe la où sont présents vapeurs inflammables ou de gaz. Montez la pompe dans un endroit facile à l'inspection. La pompe a une protection IP67. Il est préférable d'éviter tout contact avec les éclaboussures d'eau qui peuvent provoquer des fuites à l'intérieur du moteur avec un risque élevé d'oxydation et/ou de courts-circuits.

H-3 CONNEXION AUX TUYAUX

Avant de faire la connexion, il faut s'assurer que les orifices d'aspiration et de refoulement soient sans les bouchons d'expédition.
Ne pas placer la pompe à une hauteur supérieure à 1,5m par rapport au niveau minimum du fluide à transvaser. Si on dépasse cette hauteur, la pompe peut ne pas aspirer et s'endommager. S'assurez que le tuyau de refoulement soit vide et sans goulots d'étranglement.
Évitez les goulots d'étranglement soit en aspiration soit en refoulement, de façon à optimiser les performances de la pompe.
Il est obligatoire l'utilisation du filtre en aspiration en particulier quand on utilise des liquides avec une présence consistante d'impuretés (filtre à filet de 0,5mm) Dans ce cas, effectuez l'entretien (nettoyage) du filtre plus souvent. Utilisez la tuyauterie et les connexions en matériel résistant aux fluides utilisés et évitez de disperser les mêmes fluides dans l'environnement.

H-4 INSTALLATION DE LA POMPE

La pompe doit être installée avec une connexion électrique pourvue d'un fusible dimensionné comme indiqué sur l'étiquette du moteur par rapport au point d'utilisation.

L'ABSENCE D'UTILISATION DU FUSIBLE ANNULE LA GARANTIE

Toujours installer les anti-vibrants en caoutchouc fournis dans le kit de la pompe. Leur utilisation permet une réduction substantielle du bruit et des vibrations générées.
La dimension des câbles d'alimentation doit être évaluée par rapport à la distance de la pompe de la batterie ou générateur.

Jusqu'à 4 mètres de câble : 1,5 mm^2

L'utilisation de câbles de dimensions plus réduites peut causer leur surchauffe et un très fort danger d'incendie. Dans ce cas il se produit une chute de tension aux bornes de la pompe et par conséquence, une perte de performances.
Le débit indiqué sur l'étiquette de la pompe est obtenu en utilisant un tuyau de diamètre intérieur de 13 mm. Les tuyaux de diamètre inférieur causent une consommation supérieure et une perte de débit.

Pour avoir la correcte direction du flux du liquide comme indiqué par la flèche sur la partie supérieure de la pompe, il est nécessaire de connecter le positif (+) de la batterie au câble rouge qui sort du porte-balais de la pompe et le négatif (-) au câble noir. Les connexions électriques doivent être effectuées à l'aide de block de jonction et de connections aptes avec un serrage soigné des conducteurs. L'utilisation incorrecte peut causer une perte de puissance et/ou une surchauffe des câbles.

⚠ **ATTENTION:** c'est la responsabilité de l'installateur d'effectuer une installation en conformité aux normes et à un dimensionnement correct du circuit. En outre il faut Considérer le degré de risque de l'environnement où l'appareil est installé

PROBLÈMES ET SOLUTIONS I

QUOI VÉRIFIER SI LA POMPE NE DÉMARRE PAS OU S'ARRÊTE? I-1

- Vérifiez l'efficacité du générateur (la présence de tension)
- Vérifiez si le fusible est coupé
- Vérifiez la présence de corps étrangers entre les engrenages de la pompe. Pour effectuer cette vérification, il faut dévisser les quatre vis de fixation, enlever la plaque supérieure et inspecter l'intérieur de la chambre. Après la vérification la plaque doit être remontée en position originale.
- Évitez de faire tourner à sec la pompe pour plus de quelques minutes. **Les pompes reconnues défectueuses pour avoir tourné en absence de liquide ne sont pas couvertes par la garantie.**
- La durée de vie moyenne des balais en condition d'utilisation normale est d'environ 2500 heures. Après cette période la pompe peut rester en panne pour l'usure des balais.

POURQUOI LA POMPE N'AMORCE PAS? I-2

- La pompe est positionnée à plus de 1,5 m d'hauteur du niveau du liquide
- La pompe a tourné en sec depuis trop longtemps
- De longues périodes d'inactivité. Dans ce cas, il est souhaitable d'introduire directement un peu de liquide dans le corps de la pompe avant le démarrage.
- Fuite d'air du tuyau d'aspiration à cause de : présence de coupures, absence de pince tuyau, mauvais fonctionnement du filtre à cause du joint défectueux/usé, ou filtre obstrué.
- Fuite d'air par la plaque supérieure à cause de : vis de fixation desserrées, joint inefficace.
- La connexion des câbles électriques n'est pas correcte
- Présence d'obstacles ou goulots d'étranglement sur le tuyau d'aspiration ou de refoulement ou d'utilisateurs particuliers (par exemple un pistolet automatique ou de type aqua-stop).
- Présence d'anses pleines de liquide dans le tuyau de refoulement.

ACTIONS VISANTS A ASSURER LE FONCTIONNEMENT EFFICACE DE LA POMPE I-3

Si la pompe est utilisée pour le transvasement de diesel, elle ne nécessite pas d'entretien particulier. Si l'on prévoit une période d'inactivité de la pompe d'au moins trente jours, surtout dans le cas où l'on transvase de l'eau douce ou de mer, il est recommandé de faire circuler de l'eau douce et de dévisser un peu les vis de la plaque. Avant l'utilisation, fermer les vis après un bref démarrage de la pompe (quelques secondes). Vérifier que dans les conditions de contrepression maximum, la consommation du moteur soit dans les limites des données techniques de la pompe.

I-4 ENTRETIEN ORDINAIRE

- Vérifiez fréquemment et nettoyer le filtre d'aspiration.
- Vérifiez tous les mois le corps de la pompe et le garder propre de toutes impuretés.
- Vérifiez tous les mois que les câbles d'alimentation soient en bon état.
- Remplacez toutes les 2500 heures de fonctionnement, le porte balais de la pompe.

I-5 INDICATEURS DU BON FONCTIONNEMENT DE LA POMPE

- La température du carter moteur comprise entre 60°C, 70°C
- Le débit régulier et un bruit constant
- La consommation de courant comprise entre les valeurs indiquées dans les données techniques.

I-6 OUVERTURE DE LA POMPE

- Dans le cas où il soit nécessaire de faire des réparations ou de remplacer le matériel d'usure à l'intérieur de la pompe, on conseille l'intervention de personnel spécialisé et d'utiliser les rechanges d'origine.
- Pendant la période de garantie, toute intervention doit être faite par le personnel de MARCO S.p.A. pour éviter l'annulation de la garantie.

L REBUT

Ne pas jeter les pompes inutilisables dans les déchets domestiques.
Les pompes inutilisables doivent être séparées et envoyées à une réutilisation écologique.

L-1 REBUT DES EMBALLAGES

L'utilisateur est invité à effectuer une séparation correcte des déchets de manière à favoriser le recyclage des matériaux composants l'emballage.
Rebut avec CER 15.01.01/02

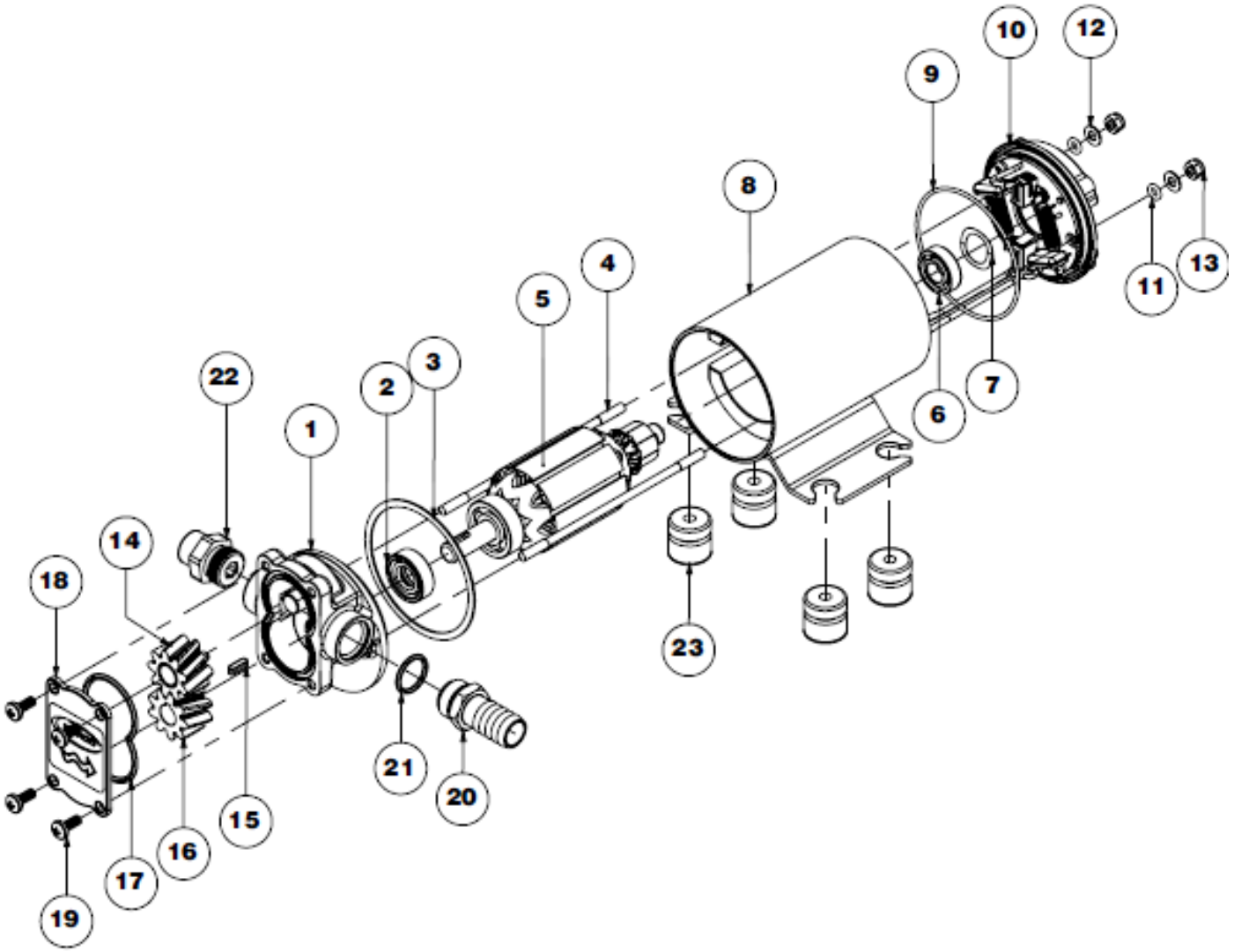
M GARANTIE

1. La période de garantie est de 2 ans de la date d'achat qui est indiquée sur la facture correspondante.
2. Au cas où la facture ne soit pas disponible la période de garantie de 2 ans sera calculée à partir de la date de fabrication.
3. La garantie déchoit et elle est considérée annulée, en cas d'utilisation incorrecte ou dans le cas où les instructions contenues dans le manuel d'instructions ont été ignorées.
4. La garantie couvre seulement les défauts de fabrication.
5. La garantie ne couvre pas les coûts liés à l'installation et démontage.
6. Les frais de transport sont remboursables seulement dans le cas où la garantie est dûment reconnue et acceptée par MARCO S.p.A. Ces coûts seront limités aux frais d'expédition entre le magasin de Marco S.p.A. et l'adresse du client.
7. Aucune note de crédit ou de remplacement sera émise avant que le produit réclamé soit examiné par le Département de Contrôle de Qualité de MARCO S.p.A. qui est le seul à pouvoir déclarer défectueux le produit.

N FICHE D'ASSEMBLAGE / *EXPLODED VIEW*

Pos.	Q.té	Description
1	1	CORPS
2	1	JOINT MIM
3	1	GARNITURE
4	2	TIRANT
5	1	INDUIT
6	1	ROULEMENT
7	1	RONDELLE
8	1	CARTER
9	1	O-RING
10	1	PORTE-BALAIS
11	2	O-RING
12	2	RONDELLE

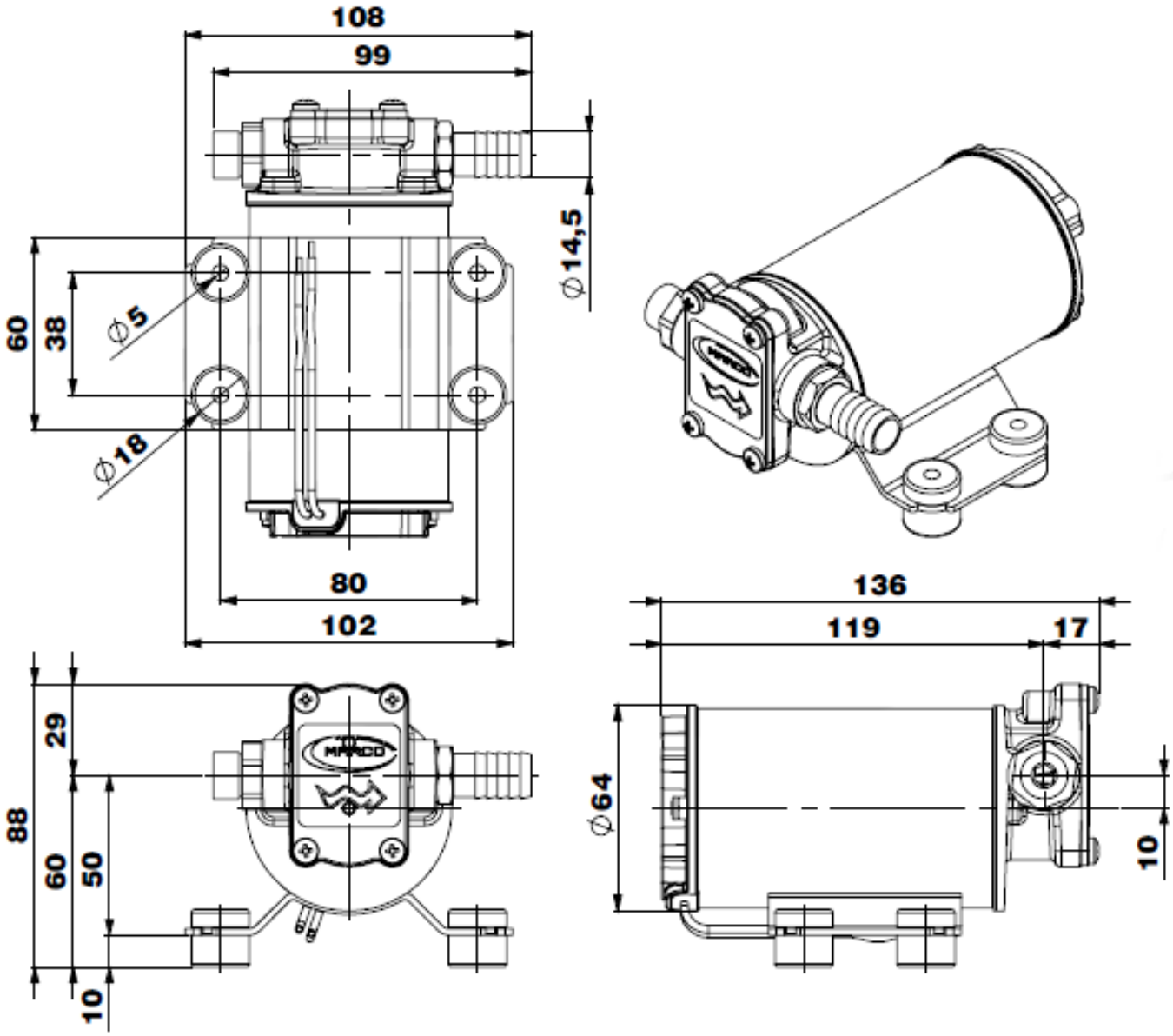
Pos.	Q.té	Description
13	2	ECROU
14	1	ENGRENAGE FOU
15	1	LANGUETTE
16	1	ENGRENAGE TRAINANT
17	1	O-RING
18	1	PLAQUE
19	4	VIS
20	1	RACCORD
21	1	O-RING
22	1	RACCORD
23	4	ANTI-VIBRANTS



Art.	Q.ty	Description
1	1	PUMP BODY
2	1	RUBBER LIP SEAL
3	1	GASKET
4	2	ROD
5	1	ARMATURE
6	1	BALL BEARING
7	1	COMPENSATION SPRING
8	1	PUMP FRAME
9	1	O-RING
10	1	BRUSH HOLDER
11	2	O-RING
12	2	WASHER

Art.	Q.ty	Description
13	2	NUT
14	1	IDLE GEAR
15	1	KEY
16	1	DRIVING GEAR
17	1	O-RING
18	1	TOP PLATE
19	4	SCREW
20	1	TUBE OUTLET
21	1	O-RING
22	1	NIPPLE
23	4	ANTIVIBRATION MOUNT

DIMENSION / *DIMENSIONS* 0



P DIAGRAMME / *DIAGRAMS*

DIAGRAMME DE DÉBIT
FLOW RATE DIAGRAM

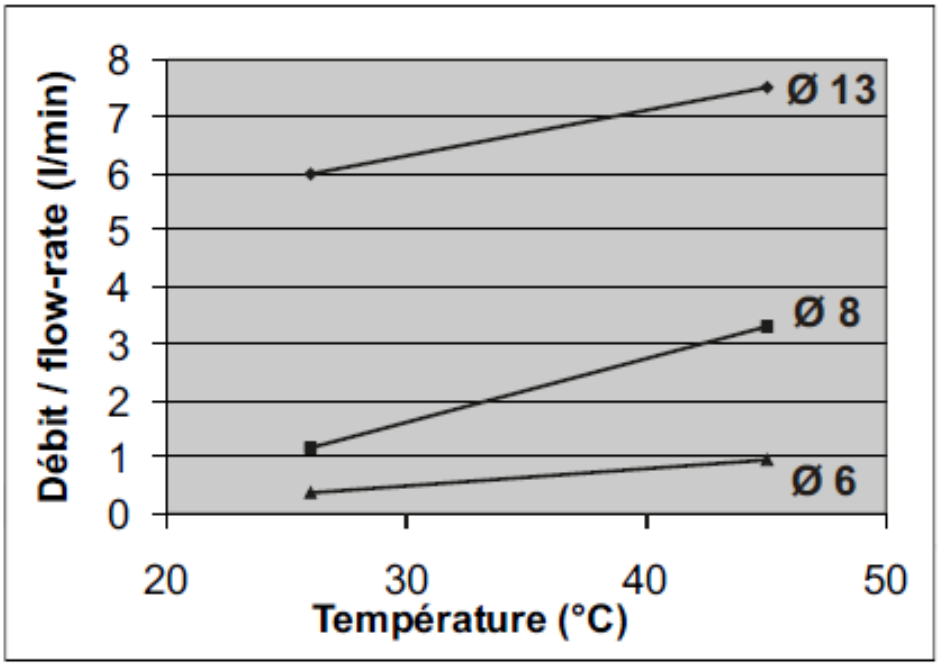
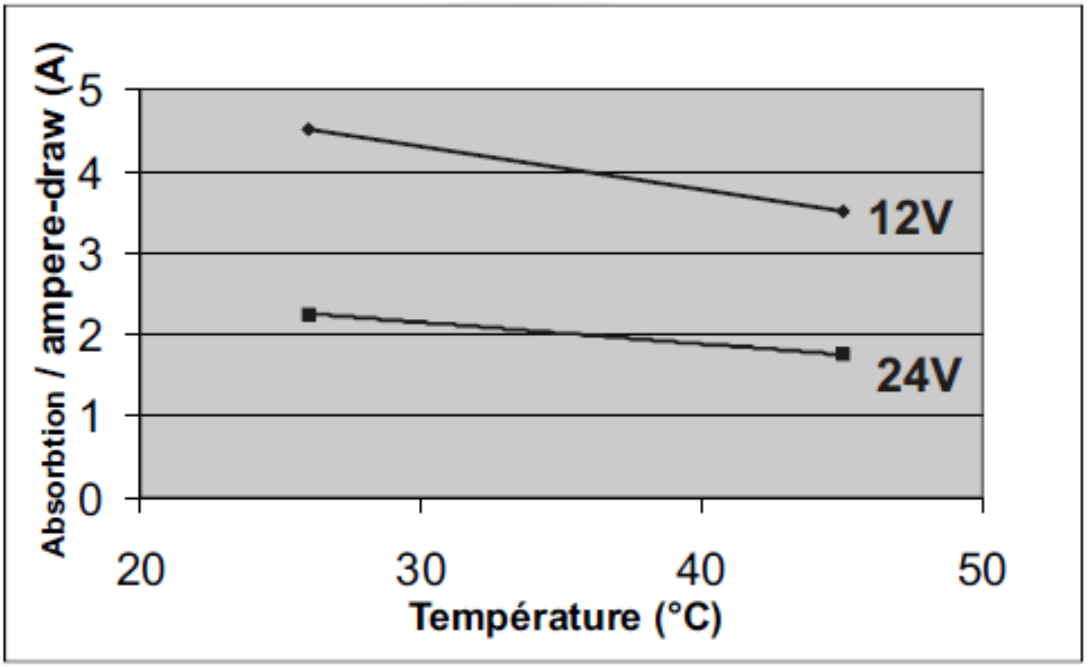



DIAGRAMME AMPERAGE
AMPERE-DRAW DIAGRAM