

GRUPE DE PRESSION

Type DIVAPRESS



Notice d'utilisation

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION, LA MISE EN SERVICE ET L'ENTRETIEN DES POMPES

INSTALLATION

- 1) La pompe doit être installée dans un lieu bien aéré, sans humidité, et dont la température ambiante ne dépasse pas 40 °C.
- 2) Les tuyauteries d'aspiration et de refoulement ne doivent pas peser ou tirer sur le corps de pompe, pour éviter tout risque de déformation ou de cassure.
- 3) Les tuyaux doivent avoir un diamètre égal ou supérieur aux orifices de la pompe, de façon à ce que la vitesse de l'eau dans la tuyauterie d'aspiration ne dépasse pas 1,5 m/sec. Avec une hauteur d'aspiration supérieure à 4 m, ou avec une longueur d'aspiration horizontale très longue le diamètre d'aspiration doit être supérieur à celui du refoulement de la pompe. Cette tuyauterie doit avoir une pente ascendante de façon que les poches d'air n'empêchent pas l'amorçage de la Pompe (fig. 2).
- 4) Avec les pompes centrifuges et les pompes JET il est nécessaire d'installer un clapet crépine UNIVAL, à la base de la tuyauterie d'aspiration. Sur les pompes JET il est également possible de monter le clapet sur l'orifice d'aspiration de la pompe.

MISE EN MARCHÉ

- 1) Vérifier que la tension d'alimentation corresponde à celle de la pompe. Ensuite raccorder les fils aux bornes de la pompe selon le schéma (fig.6) et vérifier la tension et l'intensité aux bornes pendant que la pompe tourne avec sa charge normale. La tension du réseau ne doit pas être différente de $\pm 5\%$ de celle placée sur la pompe. L'intensité mesurée ne doit jamais dépasser celle qui est notée sur la plaque signalétique. Ne pas oublier de relier la pompe à la terre en utilisant la borne prévue. Avec les pompes triphasées il est nécessaire d'installer un disjoncteur calibré correctement en fonction de l'ampérage indiqué sur la plaque du moteur. Les pompes monophasées sont pourvues d'un protecteur thermique à réarmement automatique, incorporé dans le moteur, mais nous vous conseillons de prévoir sur l'alimentation un disjoncteur ESM1 OU ESB1.
- 2) Pour amorcer la pompe il faut la remplir complètement d'eau propre par le bouchon prévu à cet effet sur le corps de pompe. Revisser le bouchon après cette opération. Ne pas faire tourner la pompe sans eau.
- 3) Avant la mise en marche vérifier que l'arbre moteur tourne librement, en agissant avec une tourne vis sur l'entaille située sur le moteur côté ventilateur. En cas de blocage, taper légèrement avec un marteau en plastique sur la tourne vis insérée dans l'entaille.
- 4) Avec les pompes triphasées vérifier le sens de rotation du moteur. En regardant de côté ventilateur la rotation du moteur doit être horaire (sens des aiguilles d'une montre). Si le moteur ne tourne pas dans le bon sens, intervertir deux phases.
- 5) Ne pas faire fonctionner la pompe hors de la courbe caractéristique pour éviter les surcharges dangereuses pour le bobinage du moteur.

ENTRETIEN

- 1) Si l'installation reste sans fonctionner dans un lieu exposé au gel pendant longtemps, n'oublier pas de vidanger complètement le corps de pompe et les tuyauteries en dévissant le bouchon de vidange (fig.5). Autrement l'eau peut geler et fêler le corps pompe ainsi que les tuyauteries. Cette opération est également conseillée si la pompe reste longtemps sans fonctionner à température ambiante normale.

RÉGLAGE DE LA PRESSION

La pression de prégonflage du réservoir doit être de 300 g inférieure à la pression d'enclenchement de la pompe (pression Mini). Pour vérifier cette pression vous devez opérer de la manière suivante:

- 1) Vérifier et noter qu'elle est la pression mini de mise en service de la pompe.
- 1) mettre l'installation à l'arrêt.



2) purger l'installation complètement jusqu'à ce que le manomètre affiche pression 0.

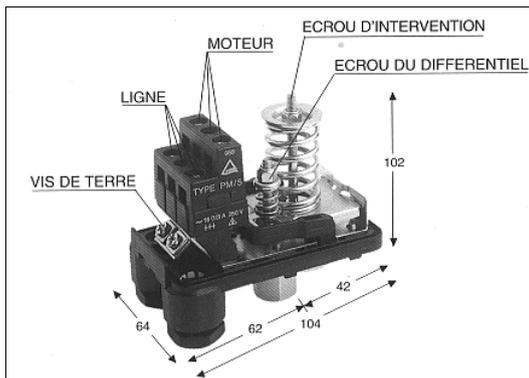
3) Ensuite raccorder sur la valve de gonflage une pompe à pied du commerce munie d'un manomètre (gonflage ballon) mesurer la pression d'air dans le réservoir, si celle ci est supérieure à la pression notée en (1) dégonfler le réservoir comme à l'aide de la valve, jusqu'à une pression inférieure de 300 g. Si la pression dans le réservoir est inférieure regonfler à l'aide de la pompe.

RÉGLAGE DU PRESSOSTAT

1) Desserrer complètement la vis de différentiel de pression.

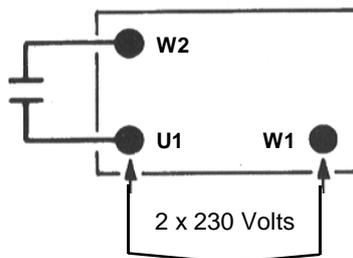
2) Agir sur l'écrou centrale pour établir la valeur d'enclenchement.

3) Visser la vis de différentiel jusqu'à obtenir la valeur de déclenchement désirée.



BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

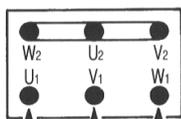
Branchement Usine
CONDENSATEUR
entre W2 et U1
Ne rien brancher d'autre



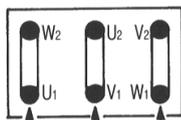
Monophasé 230 V

BRANCHEMENT alimentation
sur les bornes U1 et W1

Triphasée 230 / 400 V

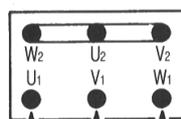


3 x 400 V

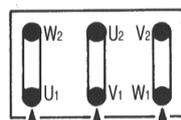


3 x 230 V

Triphasée 400 / 690 V



3 x 690 V



3 x 400 V

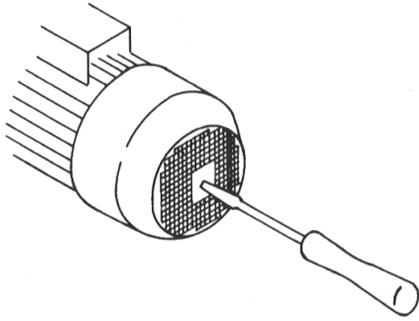


FIG. 1

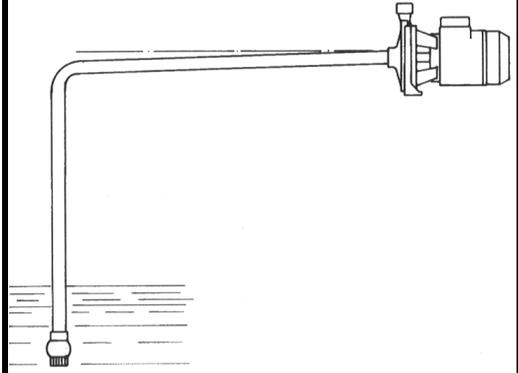


FIG. 2

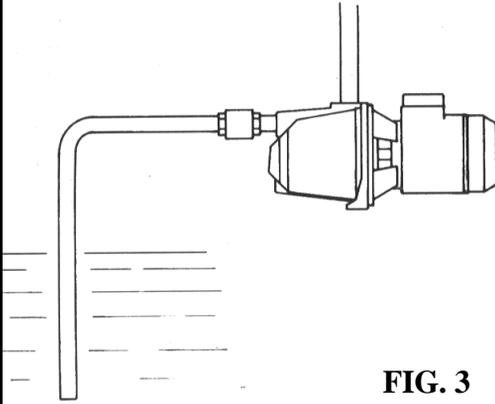


FIG. 3

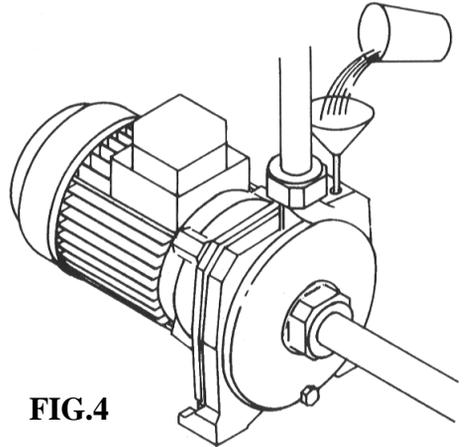


FIG. 4

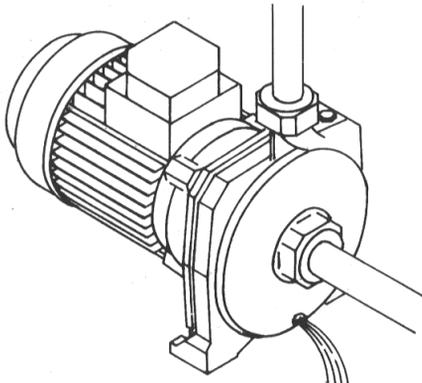


FIG. 5